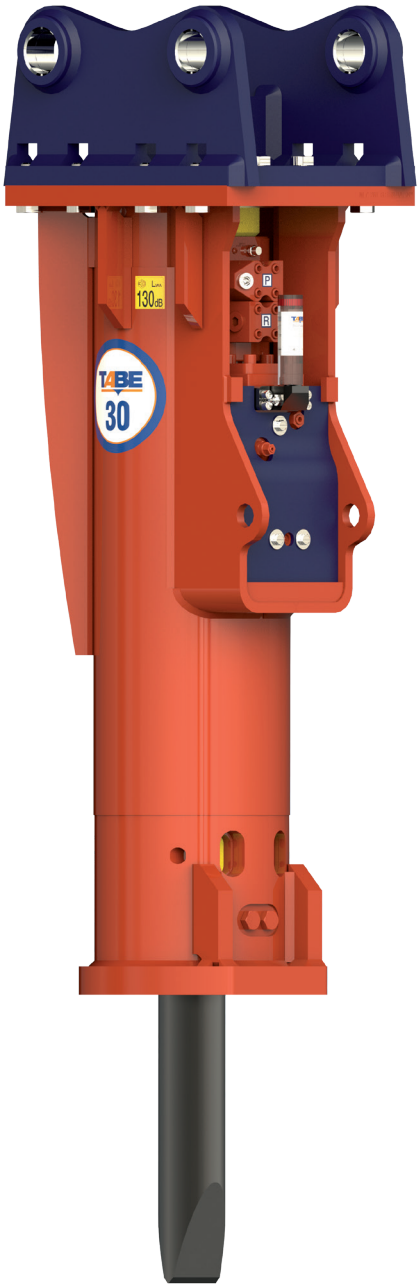


MT 30

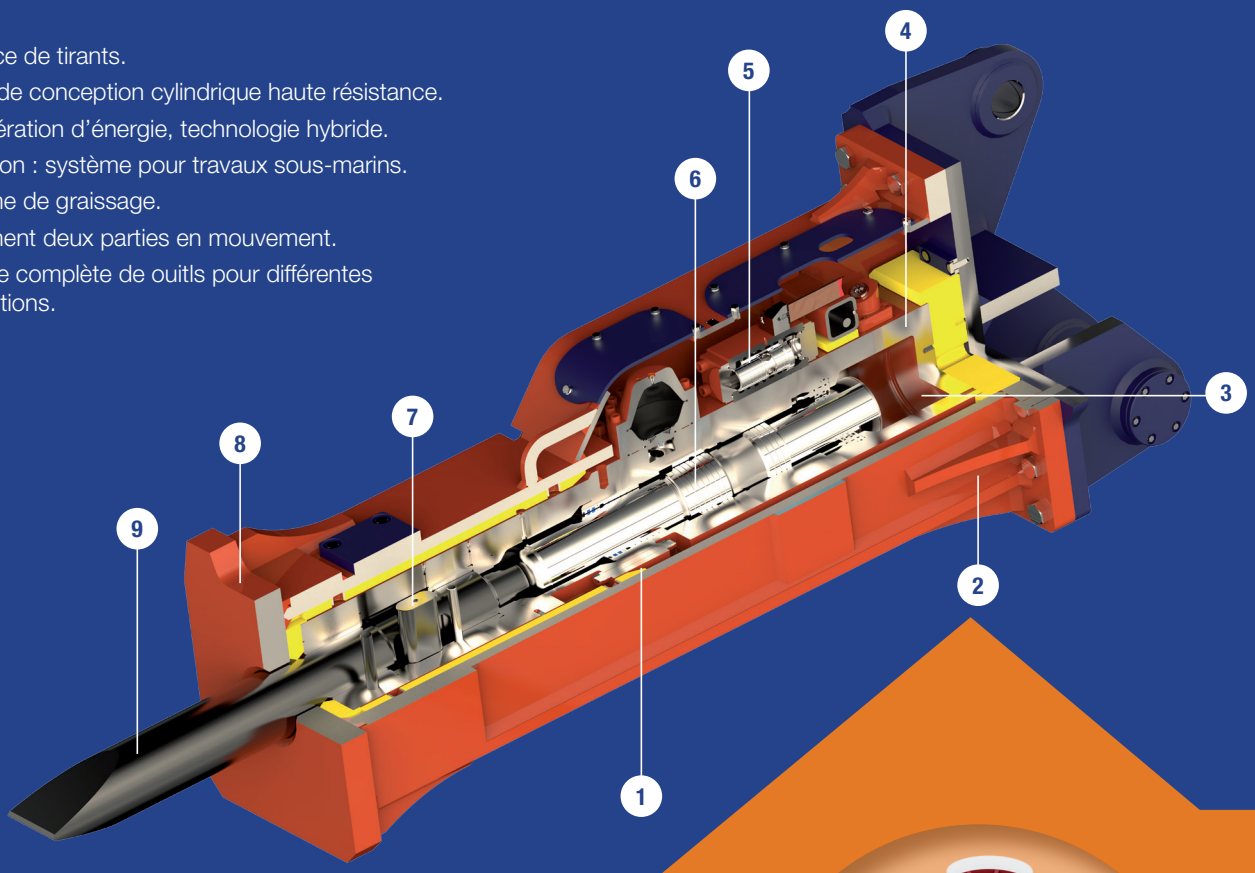
- Conception cylindrique
- Sans tirants
- Protection contre les chocs sous vide
- Graissage automatique
- Travaux sous-marins
- Entretien minimum
- Majeure durée de vie utile

Modelo		MT 30
Poids	kg	3300
Poids pelle	tn	30-45
Débit	l/min	205-245
Pression	bar	160-180
Fréquence de frappe	bpm	300-550
Diamètre de l'outil	mm	165
Longueur de l'outil	mm	1.525
Longueur totale	mm	2.800
Système pare		S
Graissage automatique		S
Sist. Travaux sous-marins		S
Variation de fréquence		S

TABE dispose d'un laboratoire d'essais unique qui teste et garantit la qualité, le fonctionnement et la résistance de l'intégralité de ses produits avant leur mise sur le marché.

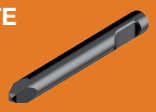
TABE

1. Absence de tirants.
2. Corps de conception cylindrique haute résistance.
3. Récupération d'énergie, technologie hybride.
4. En option : système pour travaux sous-marins.
5. Système de graissage.
6. Seulement deux parties en mouvement.
7. Gamme complète de ouitls pour différentes applications.

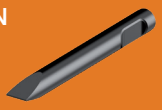


Des solutions
pour chaque application

OUTIL POINTE

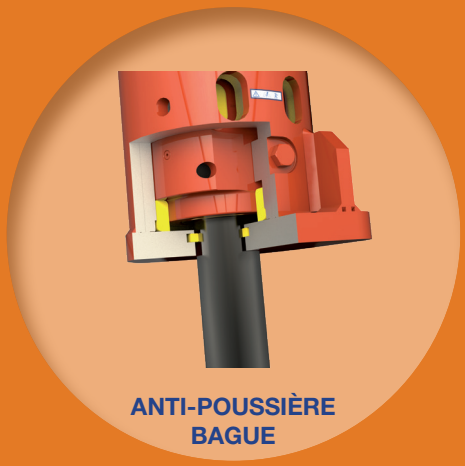


OUTIL BURIN



OUTIL CONIQUE

OUTIL PLAT



Bekolarra 8,
01010 Vitoria-Gasteiz (España)
+34 945 24 72 50
+34 945 22 41 77
tabe@tabe-hammers.com

www.tabe-hammers.com