MT 40

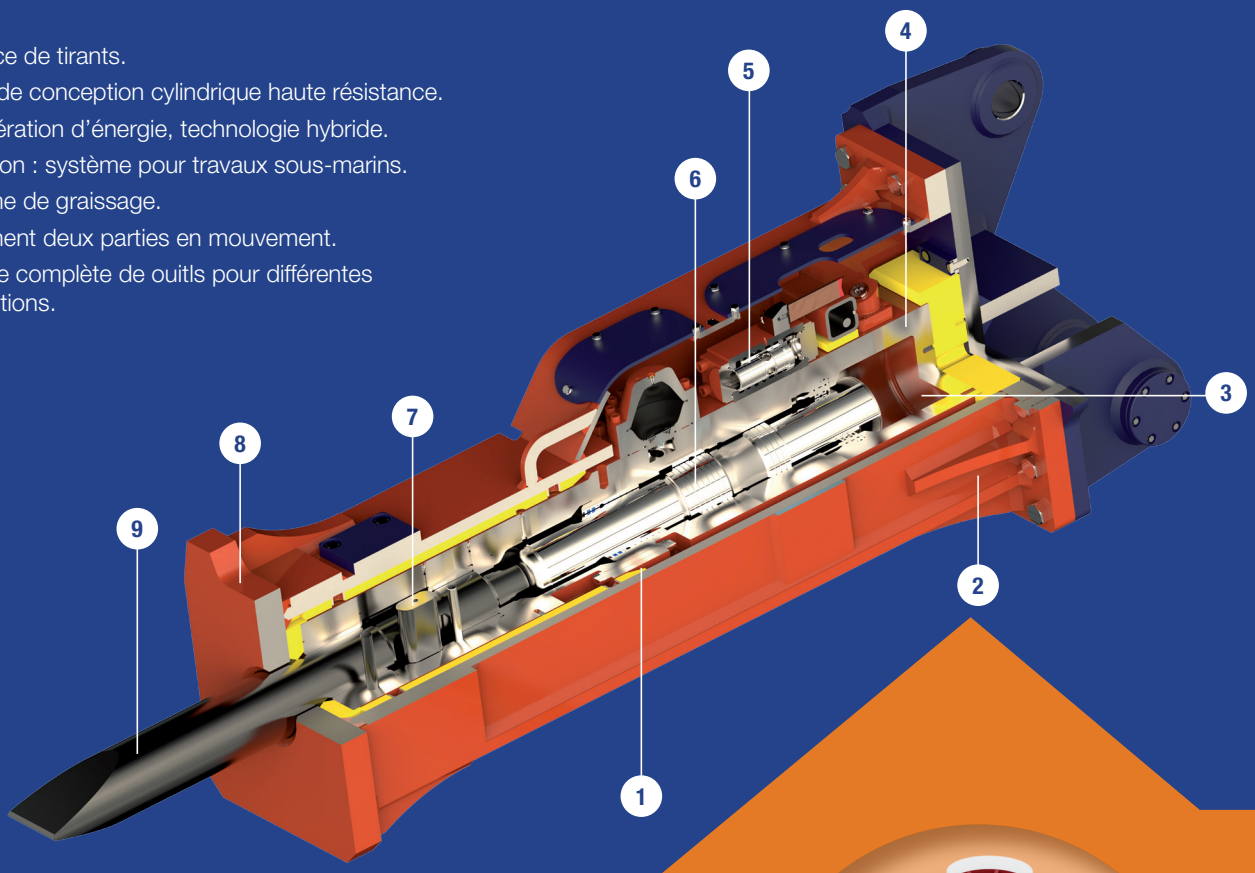
- Sans tirants
- Protection contre les chocs sous vide
- Graissage automatique
- Travaux sous-marins
- Entretien minimum
- Majeure durée de vie utile

Modelo		MT 40
Poids	kg	4850
Poids pelle	tn	42-65
Débit	l/min	250-340
Pression	bar	160-180
Fréquence de frappe	bpm	290-557
Diamètre de l'outil	mm	180
Longueur de l'outil	mm	1.625
Longueur totale	mm	3.000
Système pare		S
Graissage automatique		S
Sist. Travaux sous-marins		S
Variation de fréquence		S

TABE dispose d'un laboratoire d'essais unique qui teste et garantit la qualité, le fonctionnement et la résistance de l'intégralité de ses produits avant leur mise sur le marché.

TABE

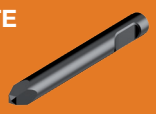
1. Absence de tirants.
2. Corps de conception cylindrique haute résistance.
3. Récupération d'énergie, technologie hybride.
4. En option : système pour travaux sous-marins.
5. Système de graissage.
6. Seulement deux parties en mouvement.
7. Gamme complète de ouitls pour différentes applications.



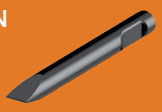
Des solutions
pour chaque application

BETASYSTEM

OUTIL POINTE

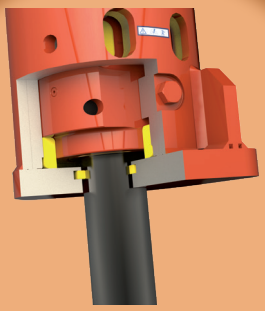


OUTIL BURIN



OUTIL CONIQUE

OUTIL PLAT



ANTI-POUSSIÈRE BAGUE

Bekolarra 8,
01010 Vitoria-Gasteiz (España)
+34 945 24 72 50
+34 945 22 41 77
tabe@tabe-hammers.com

www.tabe-hammers.com