



# MT 20

Conception cylindrique

Sans tirants

Protection contre les chocs sous vide

Graissage automatique

Travaux sous-marins

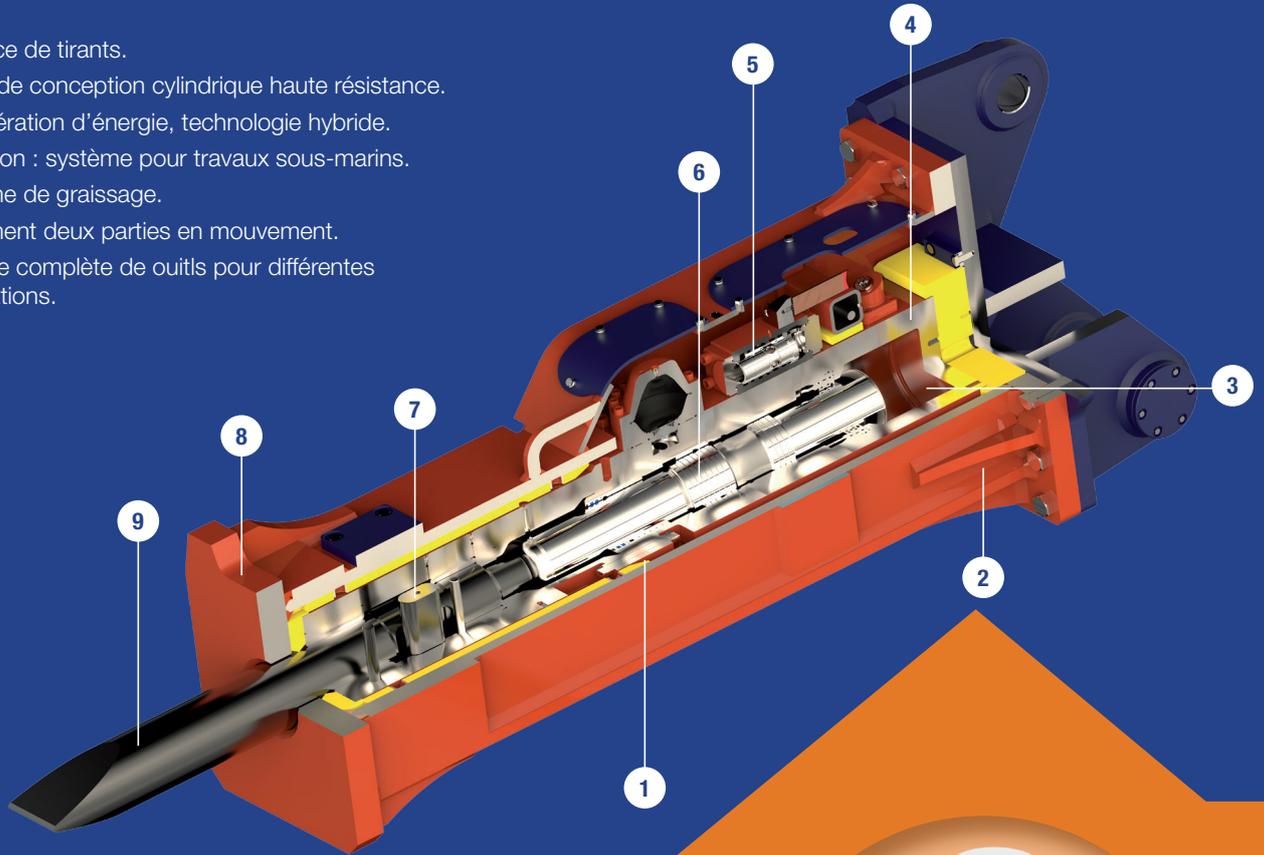
Entretien minimum

Majeure durée de vie utile

| Modelo                    |       | MT 20   |
|---------------------------|-------|---------|
| Poids                     | kg    | 2300    |
| Poids pelle               | tn    | 25-35   |
| Débit                     | l/min | 180-210 |
| Pression                  | bar   | 160-180 |
| Fréquence de frappe       | bpm   | 350-600 |
| Diamètre de l'outil       | mm    | 150     |
| Longueur de l'outil       | mm    | 1.320   |
| Longueur totale           | mm    | 2.500   |
| Système pare              |       | S       |
| Graissage automatique     |       | S       |
| Sist. Travaux sous-marins |       | S       |
| Variation de fréquence    |       | S       |

TABE dispose d'un laboratoire d'essais unique qui teste et garantit la qualité, le fonctionnement et la résistance de l'intégralité de ses produits avant leur mise sur le marché.

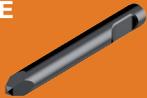
1. Absence de tirants.
2. Corps de conception cylindrique haute résistance.
3. Récupération d'énergie, technologie hybride.
4. En option : système pour travaux sous-marins.
5. Système de graissage.
6. Seulement deux parties en mouvement.
7. Gamme complète de outils pour différentes applications.



# Des solutions pour chaque application



OUTIL POINTE



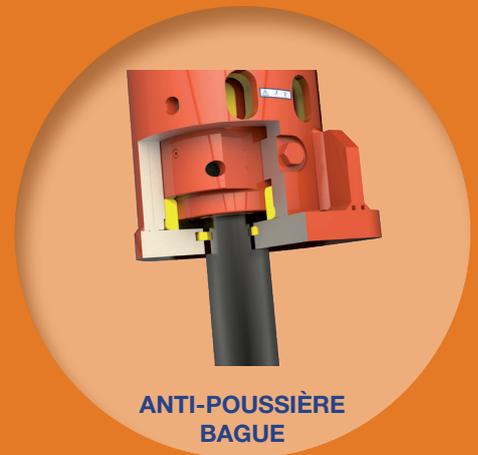
OUTIL BURIN



OUTIL CONIQUE



OUTIL PLAT



Bekolarra 8,  
01010 Vitoria-Gasteiz (España)  
+34 945 24 72 50  
+34 945 22 41 77  
[tabe@tabe-hammers.com](mailto:tabe@tabe-hammers.com)

[www.tabe-hammers.com](http://www.tabe-hammers.com)