



MT 20

Diseño cilíndrico

Sin tirantes

Protección contra golpes en vacío

Engrase automático

Trabajos submarinos

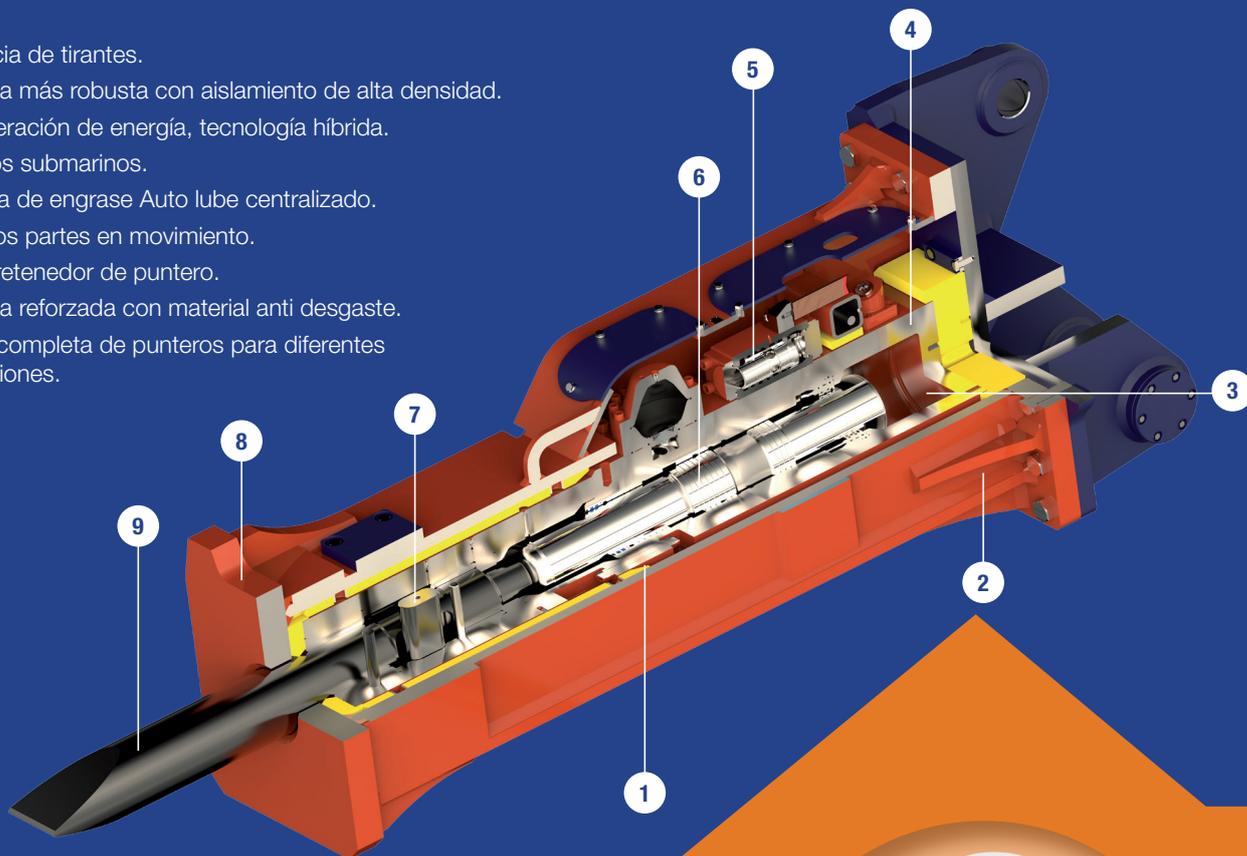
Mínimo mantenimiento

Mayor vida útil

Modelo		MT 20
Peso operativo	kg	2300
Máquina portadora	tn	25-35
Caudal operativo	l/min	180-210
Presión operativa	bar	160-180
Golpes por minuto	bpm	350-600
Diámetro de puntero	mm	150
Longitud puntero	mm	1.320
Altura total	mm	2.500
Sistema pare		S
Circuito engrase automático		S
Sist. trabajos submarinos		S
Variación de frecuencia		S

TABE cuenta con un laboratorio de ensayos único que prueba y garantiza la calidad, funcionamiento y resistencia de la totalidad de sus productos antes de salir al mercado

1. Ausencia de tirantes.
2. Carcasa más robusta con aislamiento de alta densidad.
3. Recuperación de energía, tecnología híbrida.
4. Trabajos submarinos.
5. Sistema de engrase Auto lube centralizado.
6. Sólo dos partes en movimiento.
7. Doble retenedor de puntero.
8. Carcasa reforzada con material anti desgaste.
9. Gama completa de punteros para diferentes aplicaciones.

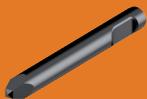


Soluciones para cada aplicación



BETASYSTEM

PICA PRISMA



PICA CINCEL



PICA CONICA



PICA PLANA



GUARDAPOLVO



Bekolarra 8,
01010 Vitoria-Gasteiz (España)
+34 945 24 72 50
+34 945 22 41 77
tabe@tabe-hammers.com

www.tabe-hammers.com