



MT 18

Conception cylindrique

Sans tirants

Protection contre les chocs sous vide

Graissage automatique

Travaux sous-marins

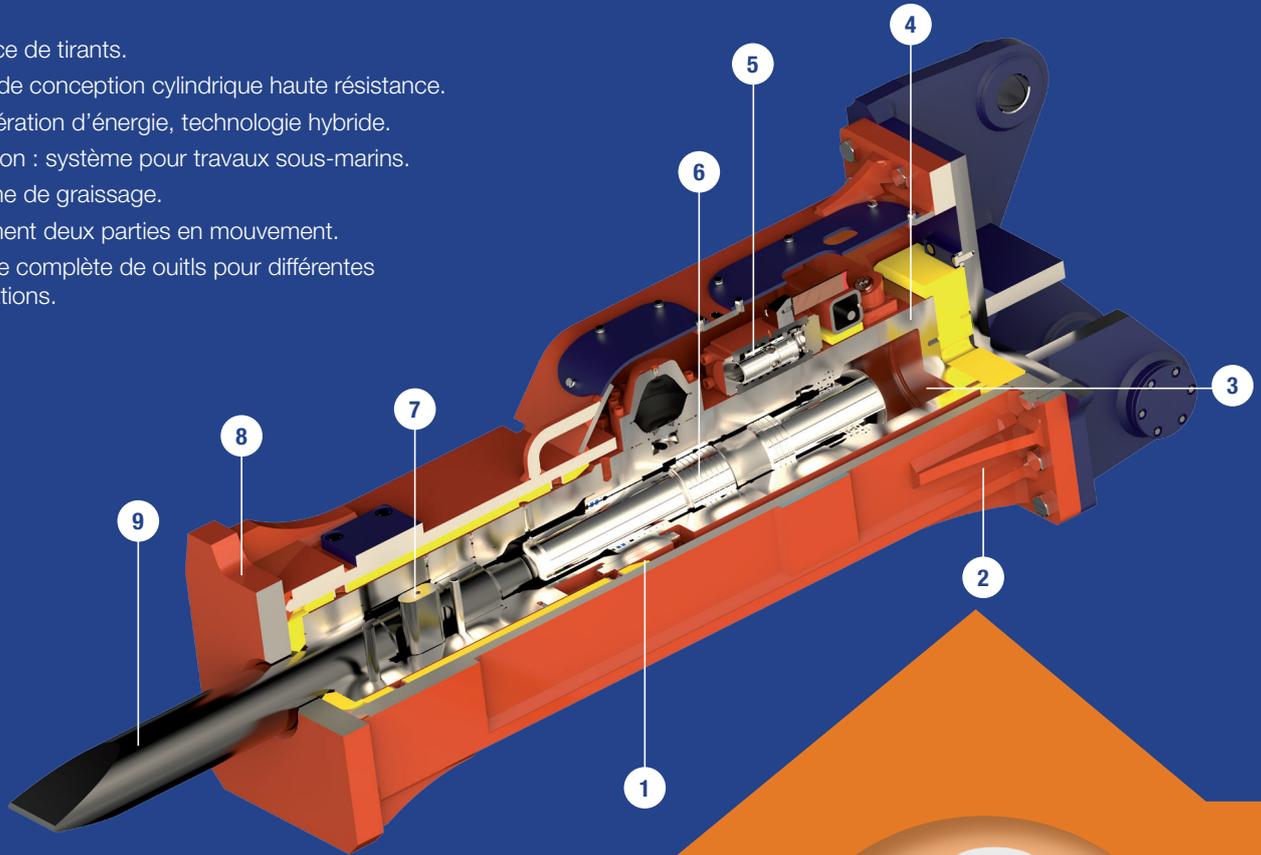
Entretien minimum

Majeure durée de vie utile

Modelo		MT 18
Poids	kg	1950
Poids pelle	tn	22-26
Débit	l/min	130-145
Pression	bar	160-180
Fréquence de frappe	bpm	470-620
Diamètre de l'outil	mm	135
Longueur de l'outil	mm	1.100
Longueur totale	mm	2.500
Système pare		S
Graissage automatique		S
Sist. Travaux sous-marins		S
Variation de fréquence		S

TABE dispose d'un laboratoire d'essais unique qui teste et garantit la qualité, le fonctionnement et la résistance de l'intégralité de ses produits avant leur mise sur le marché.

1. Absence de tirants.
2. Corps de conception cylindrique haute résistance.
3. Récupération d'énergie, technologie hybride.
4. En option : système pour travaux sous-marins.
5. Système de graissage.
6. Seulement deux parties en mouvement.
7. Gamme complète de outils pour différentes applications.

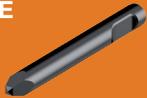


Des solutions pour chaque application

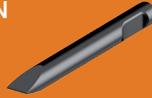


BETASYSTEM

OUTIL POINTE



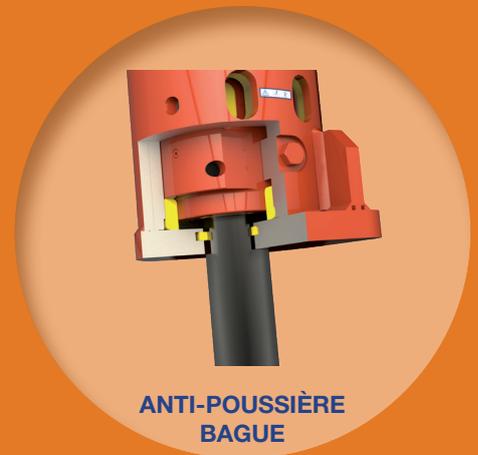
OUTIL BURIN



OUTIL CONIQUE



OUTIL PLAT



**ANTI-POUSSIÈRE
BAGUE**



Bekolarra 8,
01010 Vitoria-Gasteiz (España)
+34 945 24 72 50
+34 945 22 41 77
tabe@tabe-hammers.com

www.tabe-hammers.com