

# MT 12

Conception cylindrique

Sans tirants

Protection contre les chocs sous vide

Graissage automatique

Travaux sous-marins

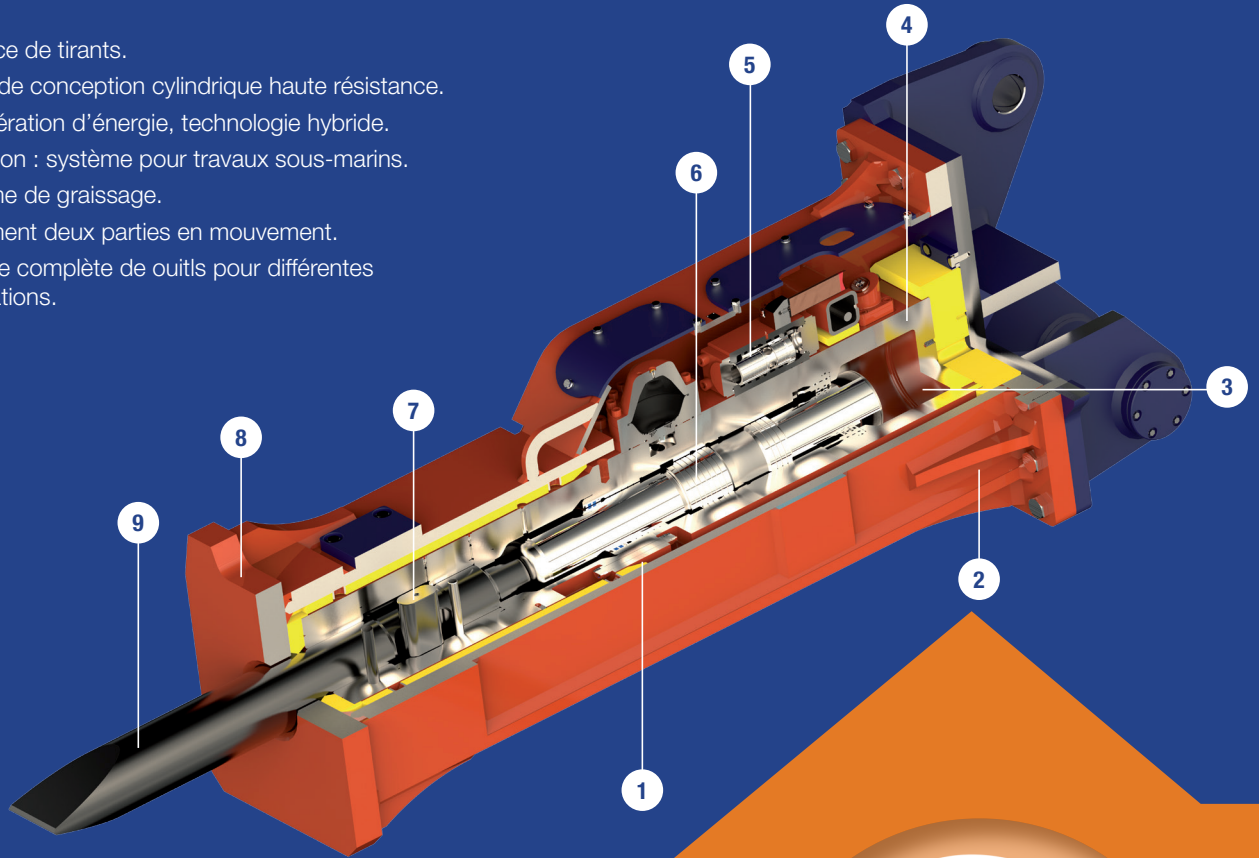
Entretien minimum

Majeure durée de vie utile

Modelo		MT 12
Poids	kg	1250
Poids pelle	tn	15-23
Débit	l/min	90-120
Pression	bar	150-170
Fréquence de frappe	bpm	400-800
Diamètre de l'outil	mm	120
Longueur de l'outil	mm	1.100
Longueur totale	mm	2.100
Système pare		S
Graissage automatique		S
Sist. Travaux sous-marins		S

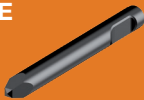
TABE dispose d'un laboratoire d'essais unique qui teste et garantit la qualité, le fonctionnement et la résistance de l'intégralité de ses produits avant leur mise sur le marché.

1. Absence de tirants.
2. Corps de conception cylindrique haute résistance.
3. Récupération d'énergie, technologie hybride.
4. En option : système pour travaux sous-marins.
5. Système de graissage.
6. Seulement deux parties en mouvement.
7. Gamme complète de outils pour différentes applications.



# Des solutions pour chaque application

**OUTIL POINTE**



**OUTIL BURIN**



**OUTIL CONIQUE**



**OUTIL PLAT**



**OUTIL BÊCHE**



**PIED D'ÉLÉPHANT**



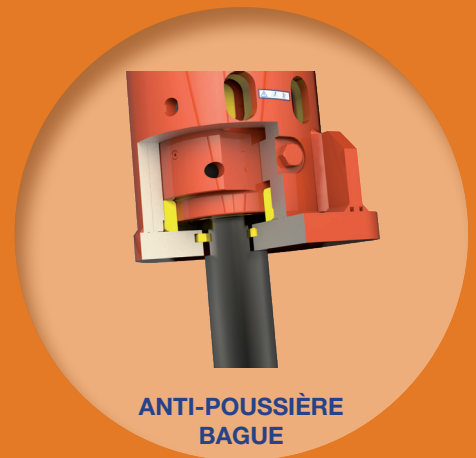
**ENFONCE PIEUX**



**OUTIL PERCUSSION**



**BETASYSTEM**



**ANTI-POUSSIÈRE  
BAGUE**



Bekolarra 8,  
01010 Vitoria-Gasteiz (España)  
+34 945 24 72 50  
+34 945 22 41 77  
tabe@tabe-hammers.com

[www.tabe-hammers.com](http://www.tabe-hammers.com)