



MT 12

Diseño cilíndrico

Sin tirantes

Protección contra golpes en vacío

Engrase automático

Trabajos submarinos

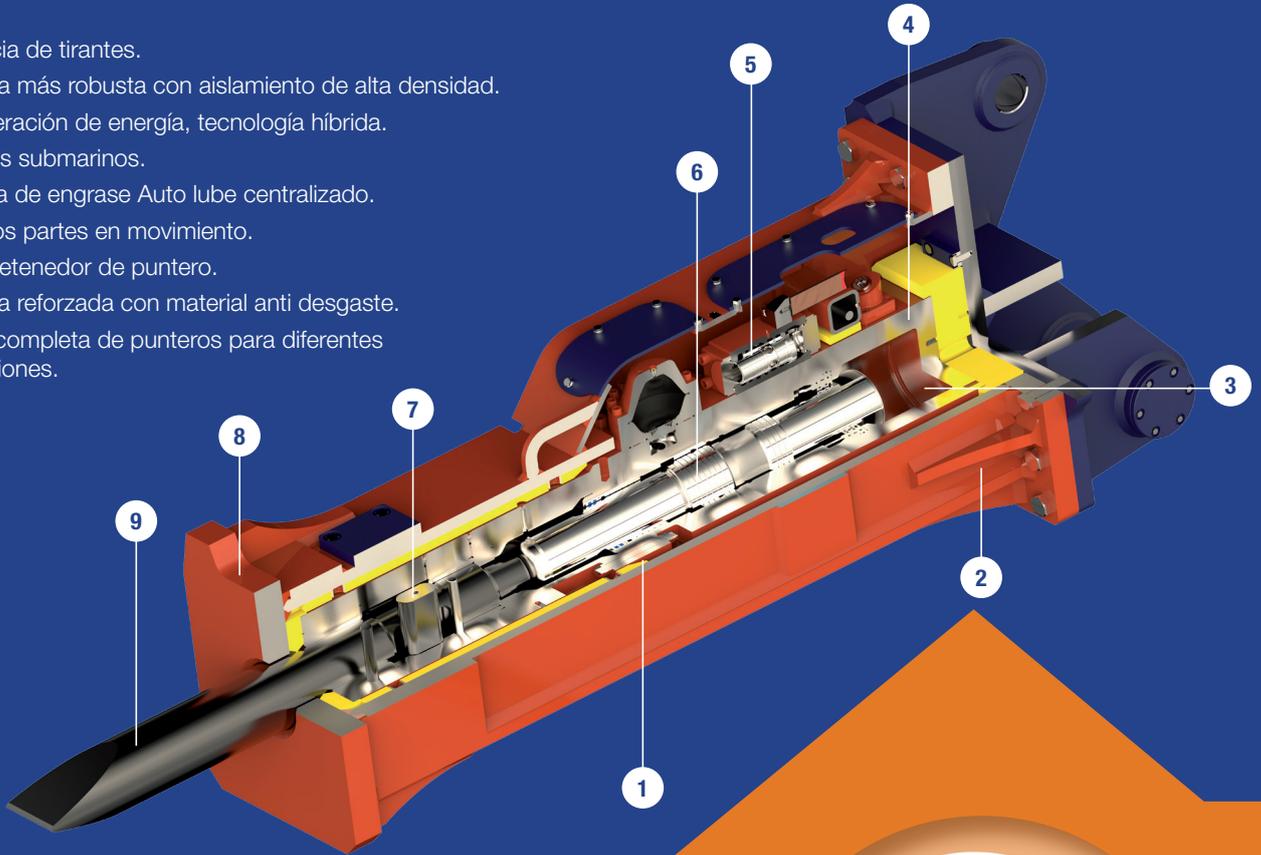
Mínimo mantenimiento

Mayor vida útil

Modelo		MT 12
Peso operativo	kg	1250
Máquina portadora	tn	15-23
Caudal operativo	l/min	90-120
Presión operativa	bar	150-170
Golpes por minuto	bpm	400-800
Diámetro de puntero	mm	120
Longitud puntero	mm	1.100
Altura total	mm	2.100
Sistema pare		S
Circuito engrase automático		S
Sist. trabajos submarinos		S

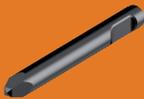
TABE cuenta con un laboratorio de ensayos único que prueba y garantiza la calidad, funcionamiento y resistencia de la totalidad de sus productos antes de salir al mercado

1. Ausencia de tirantes.
2. Carcasa más robusta con aislamiento de alta densidad.
3. Recuperación de energía, tecnología híbrida.
4. Trabajos submarinos.
5. Sistema de engrase Auto lube centralizado.
6. Sólo dos partes en movimiento.
7. Doble retenedor de puntero.
8. Carcasa reforzada con material anti desgaste.
9. Gama completa de punteros para diferentes aplicaciones.

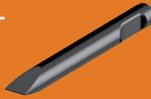


Soluciones para cada aplicación

PICA PRISMA



PICA CINCEL



PICA CONICA



PICA PLANA



PICA PALA



PATA DE
ELEFANTE



PICA HINCA
POSTES



PICA HINCA
RAILES



BETASYSTEM



GUARDAPOLVO



Bekolarra 8,
01010 Vitoria-Gasteiz (España)
+34 945 24 72 50
+34 945 22 41 77
tabe@tabe-hammers.com

www.tabe-hammers.com