



MT 10

Conception cylindrique

Sans tirants

Protection contre les chocs sous vide

Graissage automatique

Travaux sous-marins

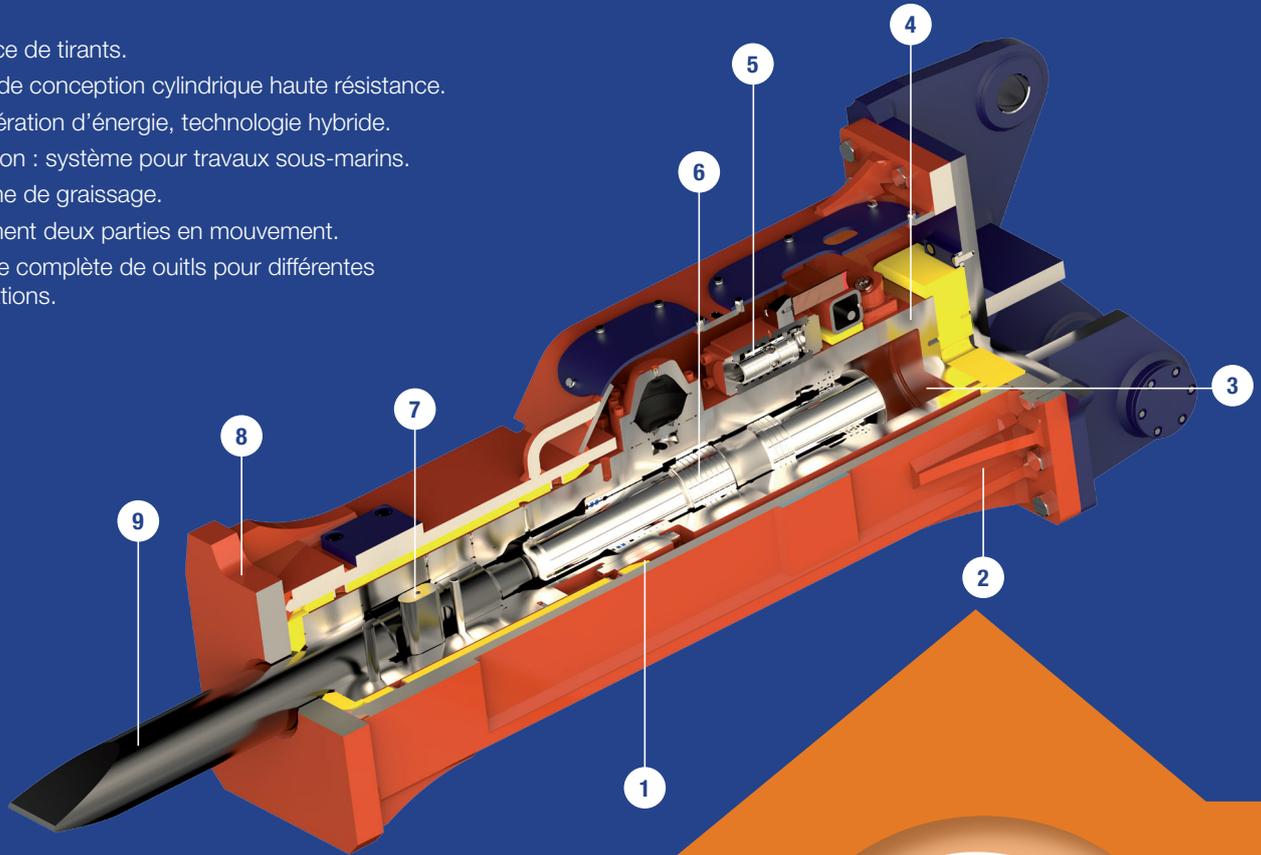
Entretien minimum

Majeure durée de vie utile

Modelo		MT 10
Poids	kg	950
Poids pelle	tn	13-16
Débit	l/min	85-110
Pression	bar	150-170
Fréquence de frappe	bpm	500-665
Diamètre de l'outil	mm	105
Longueur de l'outil	mm	1.000
Longueur totale	mm	1.860
Système pare		S
Graissage automatique		S
Travaux sous-marins		S

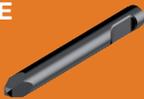
TABE dispose d'un laboratoire d'essais unique qui teste et garantit la qualité, le fonctionnement et la résistance de l'intégralité de ses produits avant leur mise sur le marché.

1. Absence de tirants.
2. Corps de conception cylindrique haute résistance.
3. Récupération d'énergie, technologie hybride.
4. En option : système pour travaux sous-marins.
5. Système de graissage.
6. Seulement deux parties en mouvement.
7. Gamme complète de outils pour différentes applications.



Des solutions pour chaque application

OUTIL POINTE



OUTIL BURIN



OUTIL CONIQUE



OUTIL PLAT



OUTIL BÊCHE



PIED D'ÉLÉPHANT



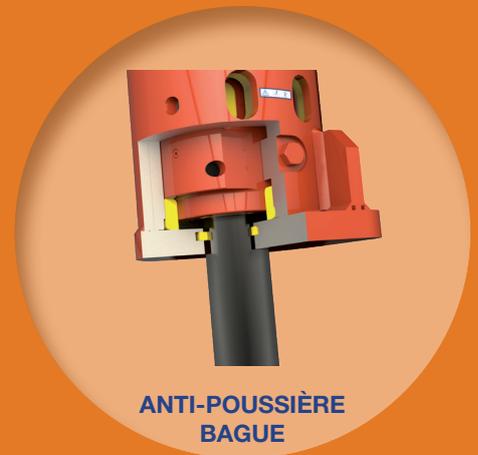
ENFONCE PIEUX



OUTIL PERCUSSION



BETASYSTEM



ANTI-POUSSIÈRE BAGUE



Bekolarra 8,
01010 Vitoria-Gasteiz (España)
+34 945 24 72 50
+34 945 22 41 77
tabe@tabe-hammers.com

www.tabe-hammers.com