



TABE cuenta con un laboratorio de ensayos único que prueba y garantiza la calidad, funcionamiento y resistencia de la totalidad de sus productos antes de salir al mercado.

CALIDAD

breaker **TABE**

| Modelo | MT 95 | |
|---------------------------|-------|-------------|
| Peso operativo | kg | 95 |
| Máquina portadora | tn | 1-3 |
| Caudal operativo | l/min | 20-35 |
| Presión operativa | bar | 100-120 |
| Golpes por minuto | gpm | 1.000-1.400 |
| Diámetro de puntero | mm | 50 |
| Longitud puntero | mm | 435 |
| Altura total | mm | 846 |
| Sistema pare | | - |
| Sist. engrase automático | | - |
| Sist. trabajos submarinos | | - |
| Variación de frecuencia | | - |
| Beta System | | - |



Características generales:

- 1 Ausencia total de tirantes.
- 2 Cuerpo con diseño cilíndrico de alta resistencia.
- 3 Recuperación de energía, tecnología híbrida.
- 4 Alta energía de impacto.
- 5 Gama completa de punteros para diferentes aplicaciones.
- 6 Especialmente concebido para obtener la mejor relación peso-potencia.