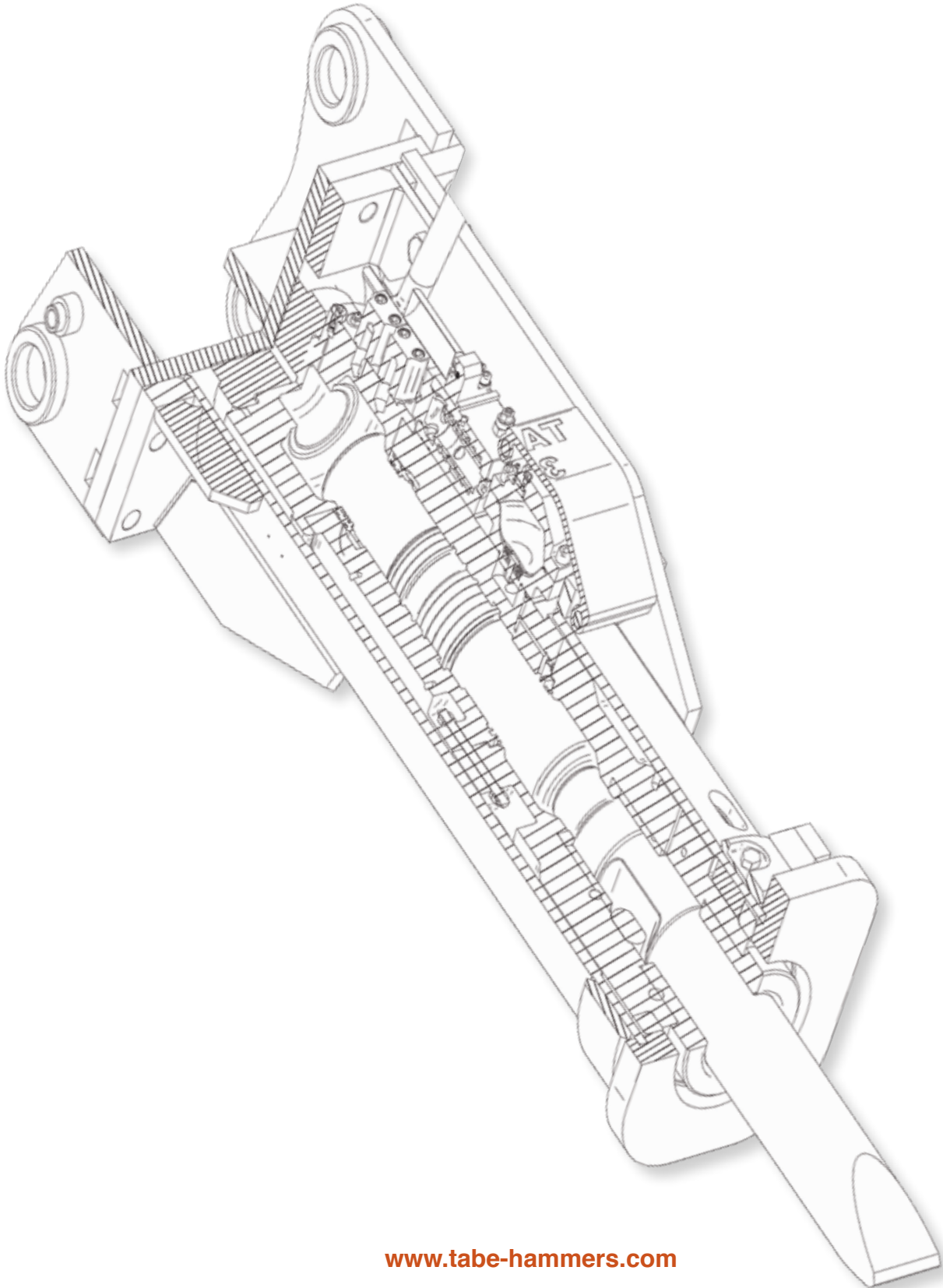




We Build Solutions



www.tabe-hammers.com

La evolución de TABE a lo largo de sus más de 45 años de experiencia hace que sus martillos sean fiables, rentables y duraderos. Gracias a una ingeniería basada en la ausencia total de tirantes, la gama Breaker TABE se convierte en la solución más adecuada para sus necesidades en obra civil, minería y demolición.

Ventajas del Breaker TABE

- ✓ Diseño cilíndrico.
- ✓ Mínimo Mantenimiento.
- ✓ Estructura mono bloque en gama ligera.
- ✓ Sin tirantes en toda la Gama.
- ✓ Trabajos submarinos.
- ✓ Sistema pare automático.
- ✓ Engrase automático.
- ✓ Mejor relación calidad precio.
- ✓ Mayor vida útil.
- ✓ Benefíciate de los servicios que TABE te ofrece.



Obra Pública



Minería



Demolición



TABE ofrece una gama completa de Martillos desde 0.8tn hasta excavadoras con más de 70Tn.

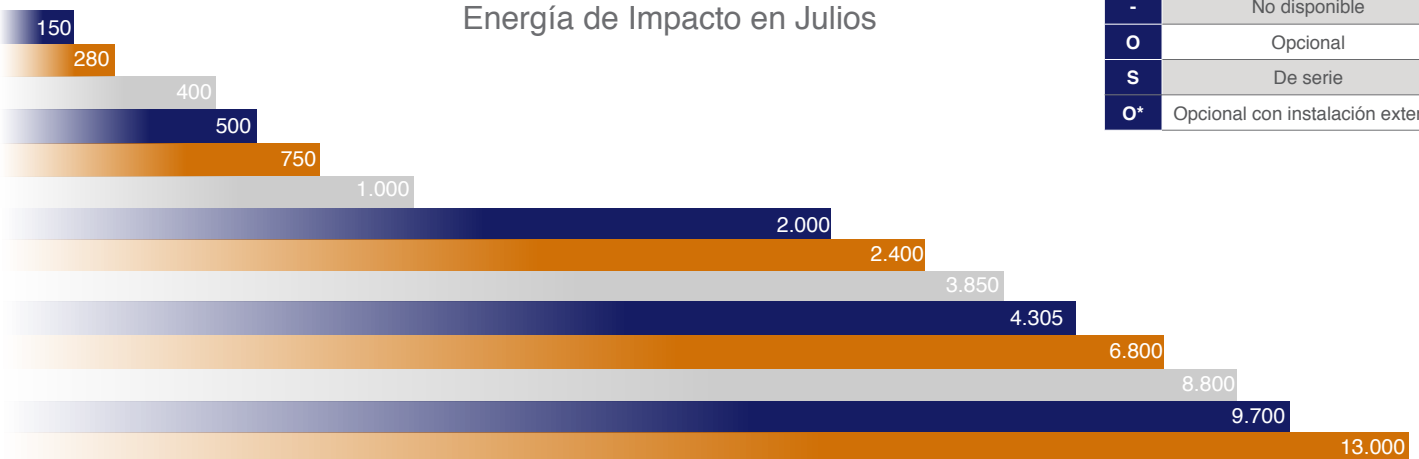


Modelo		MT 95	MT 145	MT 175	MT 265	MT 375	MT 475	MT 575	MT 10	MT 12	MT 15	MT 18	MT 20	MT 30	MT 40	MT 80
Peso Operativo	kg	95	140	170	250	340	400	600	950	1.250	1.470	1.950	2.300	3.300	4.850	7.880
Excavadora	tn	0,8-3,5	2,5-4,5	2,5-4,5	3,5-5	4,5-7	6-10	9-13	10-16	15-21	18-23	22-26	25-32	30-50	45-60	60-90
Caudal Operativo	l/min	20-35	20-35	35-50	50-70	55-75	60-80	90-120	85-110	90-120	120-140	130-145	180-210	205-245	250-340	300-400
Presión Operativa	bar	100-120	120-140	90-110	120-140	120-135	120-135	120-135	150-170	150-170	150-170	160-180	160-180	160-180	160-180	160-180
Golpes por minuto	gpm	1.000-1.400	850-1.200	875-1.200	850-1.200	725-950	750-975	750-950	450-590	400-800	450-750	470-620	350-600	300-550	250-340	280-330
Diámetro Puntero	mm	50	55	50	65	65	84	90	105	120	135	135	150	165	180	215
Longitud del Puntero	mm	530	450	450	610	610	700	900	1.000	1.100	1.100	1.100	1.320	1.525	1.625	1.900
Altura Total	mm	1.046	940	1.060	1.200	1.300	1.338	1.650	1.870	2.100	2.265	2.390	2.485	2.815	3.025	4.166
Sistema Pare		-	S	O	S	S	S	S	S	O	S	S	S	S	S	-
Circuito Engrase Aut.		-	-	-	-	-	-	-	S	S	S	S	S	S	S	S
Trabajos Submarinos		-	O	O	O	O	O	-	S	O	S	S	S	S	S	S
Doble Frecuencia		-	-	-	-	-	-	-	O	O	S	S	S	S	S	S
Beta System		-	-	-	-	-	-	O*	O*	O*	O	O	O	O	O	O

Modelo

MT 95
MT 175
MT 275
MT 375
MT 475
MT 575
MT 10
MT 12
MT 15
MT 18
MT 20
MT 30
MT 40
MT 80

Energía de Impacto en Julios



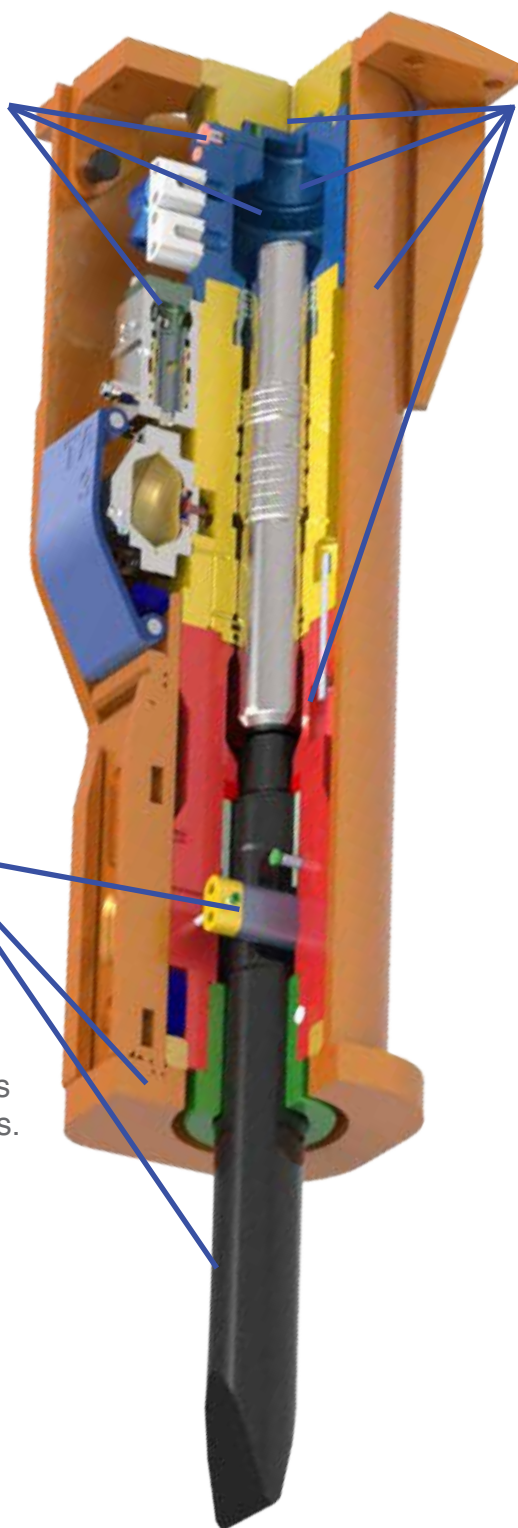
-	No disponible
O	Opcional
S	De serie
O*	Opcional con instalación exterior

ALTA PRODUCTIVIDAD

- Recuperación de Energía.
- Trabajos Submarinos
- Engrase Automático
- Sólo dos piezas en Movimiento.
- Variación de recuencia.

ALTA FIABILIDAD

- Sistema Antipolvo.
- Doble Retenedor del puntero.
- Carcasa Reforzada con Material Anti Desgaste.
- Gama completa de punteros para diferentes aplicaciones.

**BAJO NIVEL SONORO**

- Carcasa más robusta con aislamiento de alta densidad.
- Recuperación de Energía.
- Tecnología Híbrida.
- Ausencia de Tirantes.

TABE ofrece una gama completa de Martillos desde 0.8tn hasta excavadoras con más de 70Tn.

El equipo de I+D+i de TABE se encuentra en un desarrollo constante aumentando nuevas soluciones y productos.

Nuestro objetivo es aportar soluciones a todas las necesidades de nuestros clientes con el fin de optimizar la relación coste beneficio en nuestra gama de productos.

Con el laboratorio más grande y avanzado de toda Europa en su sector, TABE garantiza el correcto funcionamiento de todos sus productos.

Como resultado, todos los productos son probados y simulando las condiciones más adversas de trabajo.

Las principales compañías nacionales y multinacionales respaldan nuestras soluciones para satisfacer las necesidades de sus organizaciones.



Canteras y Minería:

Una de las aplicaciones más exigentes para un Martillo Hidráulico se encuentra en la extracción de roca en canteras, minas y plantas de trituración.

Lugares donde se busca la más alta fiabilidad junto a la máxima productividad. Gracias al exclusivo diseño de los Breaker TABE, tendrás un martillo con total ausencia de tirantes, un mantenimiento mínimo, un sistema de engrase automático y una de las más altas energías de impacto del mercado.

Consiguiendo una alta producción sin estar preocupado por esos tiempos muertos por mantenimiento y rotura. Breaker TABE se sitúa como la mejor inversión relación coste beneficio.

**Obra Pública y Demolición:**

En el área de Obra Pública, Construcción y Demolición es muy importante contar con la fiabilidad de una marca reconocida y con la confianza de todos sus equipos para cumplir con todos los plazos, con los costos más bajos posibles. Obteniendo como resultado el mayor beneficio.

TABE ofrece una amplia gama de martillos con total ausencia de tornillos pasantes que ofrece la mayor fiabilidad y el poder del mercado.





Fundición:

Las fundiciones y las plantas siderúrgicas son unos de los ambientes más agresivos para el trabajo de cualquier martillo hidráulico.

El exclusivo diseño de Breaker TAFE te ayudará a bajar los tiempos en la extracción de toda escoria y ladrillo refractario gracias a su alta energía de impacto.

Con la gama de Breaker TAFE, con total ausencia de tirantes te ofrece la mayor fiabilidad del mercado con la que te olvidarás de todos los costes de parada y mantenimiento



Tunelación

Los proyectos de tunelación se caracterizan por grandes complicaciones a la hora de establecer el equipamiento necesario en el interior de los túneles.

La gama Breaker TAFE te ofrece una serie de martillos con total ausencia de tirantes con la que te ofrece la posibilidad de trabajar hasta turnos de 24 horas. Un mantenimiento mínimo y una gran productividad.



We Build Solutions



www.tafe-hammers.com