



We Build Solutions



www.tabe-hammers.com

CIZALLA HIDRÁULICA

Pensando en el reciclaje de materiales férricos, TABE ha creado una Cizalla Hidráulica giratoria. Como fabricante y distribuidor de cizallas, TABE dispone de diferentes modelos, que cubren todas las necesidades.

Un equipo imprescindible en los proyectos de demolición, chatarrerías y en el procesado de materiales férricos.

Ventajas de la Cizalla

- ✓ Cilindro de carrera más larga.
- ✓ Válvula power speed integrada.
- ✓ No utiliza multiplicadores de presión.
- ✓ Fabricado con materiales anti-desgaste.
- ✓ Alta robustez y fiabilidad.
- ✓ Benefíciate de los servicios que TABE te ofrece.



Reciclaje

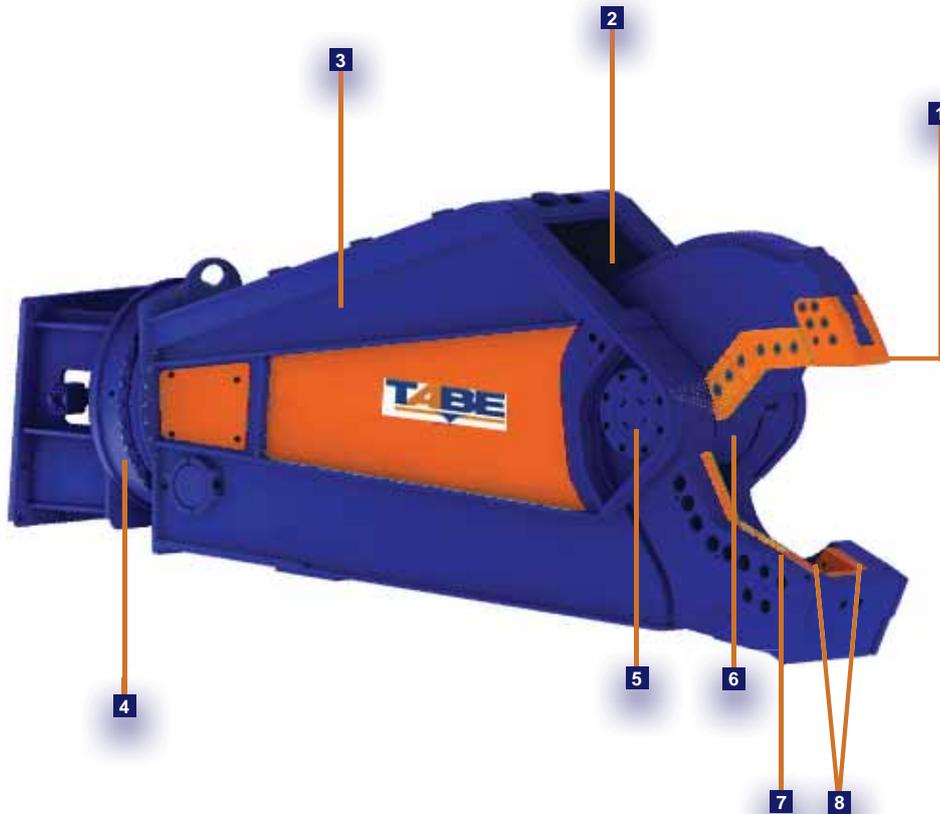


Demolición



Modelo		CHT 100	CHT 200	CHT 260	CHT 300	CHT 360	CHT 400	CHT 500	CHT 600	CHT 800	CHT 1000
Peso Operativo	kg	750	1.690	2.150	2.600	3.200	3.800	4.950	5.700	7.700	9.300
Excavadora Primer Miembro	tn	4	10	13	15	19	22	29	33	45	54
Excavadora Segundo Miembro	tn	7	15	19	23	29	34	45	51	69	84
Caudal Operativo	l/min	70-100	100-200	100-200	150-250	150-250	250-350	300-400	300-500	450-600	600-800
Presión Operativa	bar	310	345	345	345	345	345	345	345	345	345°
Apertura	mm	351	470	580	587	630	700	711	847	925	1.000
Fuerza	tn/cm ²	262	525	577	786	892	1.026	1.156	1.267	1.490	1.698
Caudal de Rotación	l/min	10	20	20	30	30	30	35	35-40	50-60	50-60
Presión de Rotación	bar	80	90	90	90	90	100	120	130	130	130

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- 1 Cuchillas con sistema de seguridad con bloqueo anti deslizamiento para evitar el movimiento de las cuchillas.
- 2 Cilindro reforzado con carrera más larga y válvula power speed integrada que acorta los ciclos de la cizalla.
- 3 Cuerpo super reforzado y totalmente cerrado para proteger el cilindro y protege la cizalla ante cualquier deformación lateral causada por el corte de la cizalla.
- 4 Rotación de 360° para facilitar el posicionamiento de la cizalla.
- 5 Zona del perno central mejorada le otorga mayor estabilidad.
- 6 Un 15% más de fuerza que el resto de cizallas convencionales.
- 7 Cuchillas reversibles con 4 filos de corte le otorgan mayor poder productivo.
- 8 La mandíbula fija está diseñada con doble guía para un perfecto corte del material.

Modelo	●	○		H	L	—
	mm	mm	mm	mm	mm	mm
CHT 100	45	80*3	220	100	100*10	10
CHT 200	60	120*3	250	120	150*10	12
CHT 260	65	130*3	270	160	170*10	13
CHT 300	70	180*4	300	200	200*12	14
CHT 360	80	210*4	330	240	220*12	16
CHT 400	90	250*5	350	280	250*14	18
CHT 500	100	300*6	420	350	300*16	20
CHT 600	105	330*8	500	380	350*18	25
CHT 800	110	400*10	580	400	400*20	28
CHT 1000	120	450*12	600	50	450*22	30

DEMOLEDOR MIXTO

La amplia gama de productos de demolición de TABE está pensada para poder acometer todos los trabajos necesarios en el proceso de demolición, desde la demolición en altura, hasta la separación de materiales sobre un acopio.

Ventajas del Demoledor

- ✓ Fabricados y diseñados con materiales de alta resistencia.
- ✓ Dientes intercambiables asegurando el 100% de la productividad de su demoledor.
- ✓ Cuchilla con 4 filos de corte, que eleva su poder productivo.
- ✓ Motor de rotación que le otorga mayor agilidad, realizando las funciones más exigentes.
- ✓ Benefíciate de los servicios que TABE te ofrece.



Reciclaje



Demolición



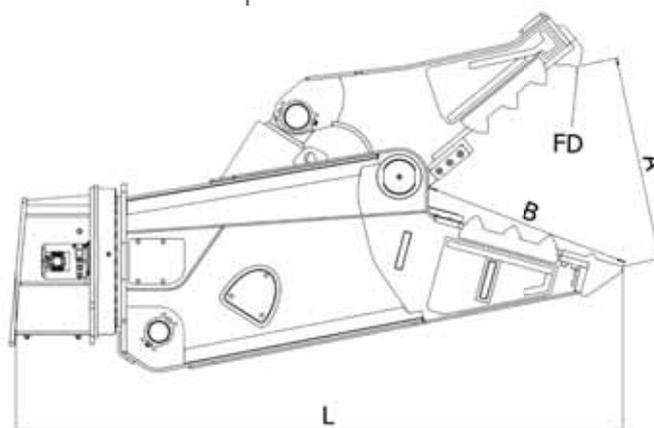
Modelo		DMT 180	DMT 250	DMT 350	DMT 450
Peso Operativo	kg	1.800	2.350	3.200	4.000
Excavadora	tn	18-22	23-29	30-35	35-50
Caudal Operativo	l/min	180-250	200-300	250-350	300-400
Presión Máxima	bar	345	345	345	345
Apertura	mm	815	993	1.045	1.150
Fuerza	tn/cm ²	77	96	119	128
Caudal de Rotación	l/min	20	30	30	30-35
Presión de Rotación	bar	90	90	100	120

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- 1 Cilindro de gran diametro instalado de manera invertida para evitar cualquier contacto con las barras de ferralla que posee el hormigón.
- 2 Cilindro reforzado con carrera más larga y válvula power speed integrada que acorta los ciclos del demoledor.
- 3 Rotación de 360° con motor hidráulico sobredimensionado, con válvulas de control de presión y anticavitación.
- 4 Estructura, cuerpo y mandíbula móvil fabricados en aceros de alta resistencia.
- 5 Todas las partes estructurales de las mandíbulas están protegidos por piezas de desgaste intercambiables de cambio rápido.



Modelo		DMT 180	DMT 250	DMT 350	DMT 450
Longitud (L)	mm	2410	2860	3290	3690
Apertura (A)	mm	815	993	1045	1150
Longitud Mandíbula (B)	mm	800	980	1015	1103
Fuerza al Diente (FD)	tn	77	96	119	128
Fuerza de Cierre	tn/cm ²	836	1128	1240	1508

EQUIPO MULTIFUNCIÓN

La amplia gama de productos de demolición de TABE está pensada para poder acometer todos los trabajos necesarios en el proceso de demolición, desde la demolición en altura, hasta la separación de materiales sobre un acopio.

Ventajas del Equipo Multifunción

- ✓ Fabricados y diseñados con materiales de alta resistencia.
- ✓ Cambio de mandíbulas rápido por parte de un operador.
- ✓ 4 tipos diferentes de mandíbulas dependiendo del material a cortar o demoler.
- ✓ Motor de rotación que le otorga mayor agilidad, realizando las funciones más exigentes.
- ✓ Benefíciate de los servicios que TABE te ofrece.



Reciclaje



Demolición



Modelo		EMT 5	EMT 15	EMT 25	EMT 30	EMT 40
Peso Operativo	kg	475	1190	1550	2000	2900
Caudal Operativo	l/min	70-100	100-200	150-250	250-350	300-400
Presión Operativa	bar	270	345	345	345	345
Caudal de Rotación	l/min	10	20	25	25	35
Presión de Rotación	bar	100	100	110	120	140

EQUIPO MULTIFUNCIÓN CIZALLA



Modelo		EMCT 5	EMCT 15	EMCT 25	EMCT 30	EMCT 40
Peso Operativo	kg	615	1880	2650	3550	4895
Apertura	mm	289	394	473	528	569
Longitud de corte	mm	290	484	500	550	600
Fuerza	tn	260	525	786	1026	1156
Fuerza en la punta	tn	40	77	130	160	205
Máquina Portadora	tn	5.5	16.9	23.9	32	44.1



Modelo		EMCCT 5	EMCCT 15	EMCCT 25	EMCCT 30
Peso Operativo	kg	660	1950	2421	3267
Apertura	mm	183	265	410	480
Longitud de corte	mm	218	368	493	563
Fuerza	tn	396	430	505	719
Fuerza en la punta	tn	52	105	123	153
Máquina Portadora	tn	5.9	17.6	21.8	29.4

EQUIPO MULTIFUNCIÓN DEMOLEDOR

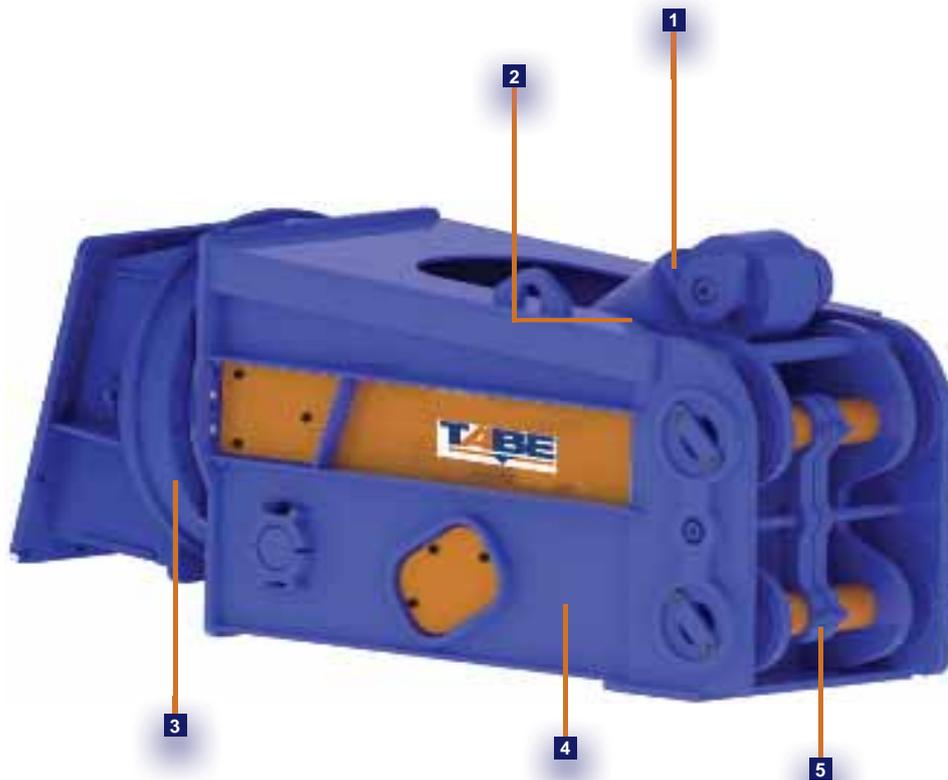


Modelo		EMDT 15	EMDT 25	EMDT 30	EMDT 40
Peso Operativo	kg	1896	2515	3373	4709
Apertura	mm	640	726	817	956
Longitud de Mandíbula	mm	660	745	835	1000
Fuerza	tn	525	786	1026	1156
Fuerza en la punta	tn	69	117	144	185
Longitud Cuchilla	mm	370	545	585	700
Máquina Portadora	tn	17	22.6	30.4	42.4



Modelo		EMDST 5	EMDST 15	EMDST 25	EMDST 30	EMDST 40
Peso Operativo	kg	585	1954	2545	3415	4765
Apertura	mm	360	648	765	860	1000
Longitud de Mandíbula	mm	340	756	710	780	900
Fuerza	tn	260	836	1128	1340	1508
Fuerza en la punta	tn	36	77	96	144	185
Longitud Cuchilla	mm	90	200	200	270	270
Máquina Portadora	tn	5.3	17.6	22.9	30.7	43

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- 1** Cilindro de gran diametro instalado de manera invertida para evitar cualquier contacto con las barras de ferralla que posee el hormigón.
- 2** Cilindro reforzado con carrera más larga y válvula power speed integrada que acorta los ciclos del demoledor.
- 3** Rotación de 360° con motor hidráulico sobredimensionado, con válvulas de control de presión y anticavitación.
- 4** Estructura, cuerpo y mandibula móvil fabricados en aceros de alta resistencia.
- 5** Bulones de alta dureza que consiguen un perfecto acoplamiento de las mandíbulas en un cambio rápido.

DEMOLEDOR PRIMARIO

La amplia gama de productos de demolición de TABE está pensada para poder acometer todos los trabajos necesarios en el proceso de demolición, desde la demolición en altura, hasta la separación de materiales sobre un acopio.

Ventajas del Demoledor Primario

- ✓ Fabricados y diseñados con materiales de alta resistencia.
- ✓ Dientes intercambiables que aseguran el 100% de la productividad.
- ✓ Equipado con cuchillas de corte.
- ✓ Motor de rotación que le otorga mayor agilidad, realizando las funciones más exigentes.
- ✓ Benefíciate de los servicios que TABE te ofrece.



Reciclaje



Demolición



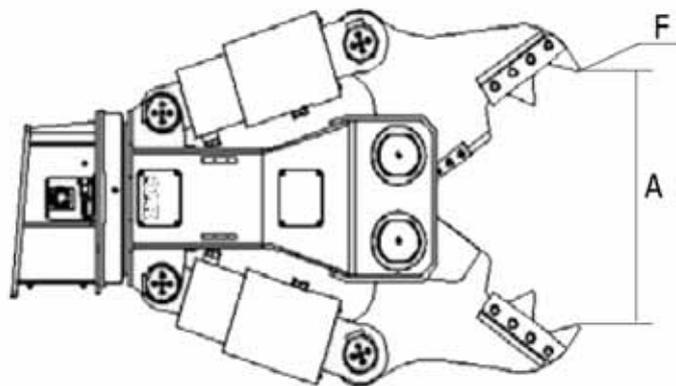
Modelo		DPT 15	DPT 25	DPT 30
Peso Operativo	kg	1600	2200	3000
Caudal Operativo	l/min	150-200	200-300	250-350
Presión Operativa	bar	345	345	345
Caudal de Rotación	l/min	20-25	20-25	20-25
Presión de Rotación	bar	120	120	120
Máquina Portadora	tn	16-23	23-28	26-35

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- 1 Cilindro de gran diametro y potencia instalado totalmente protegido.
- 2 Rotación de 360° con motor hidráulico sobredimensionado, con válvulas de control de presión y anticavitación.
- 3 Dientes intercambiables de material anti desgaste.
- 4 Equipado con cuchillas para el corte de las barras de ferralla que posee el hormigón.



Modelo		DPT 15	DPT 25	DPT 30
Apertura (A)	mm	720	900	1100
Fuerza	tn	65	80	100

DEMOLEDOR SECUNDARIO

La amplia gama de productos de demolición de TABE está pensada para poder acometer todos los trabajos necesarios en el proceso de demolición, desde la demolición secundaria, hasta la separación de materiales sobre un acopio.

Ventajas del Demoledor secundario.

- ✓ Fabricados y diseñados con materiales de alta resistencia.
- ✓ Dientes intercambiables que aseguran el 100% de la productividad.
- ✓ Equipado con cuchillas de corte.
- ✓ Cilindro sobre dimensionado con Válvula Power Speed integrada.
- ✓ Benefíciate de los servicios que TABE te ofrece.



Reciclaje

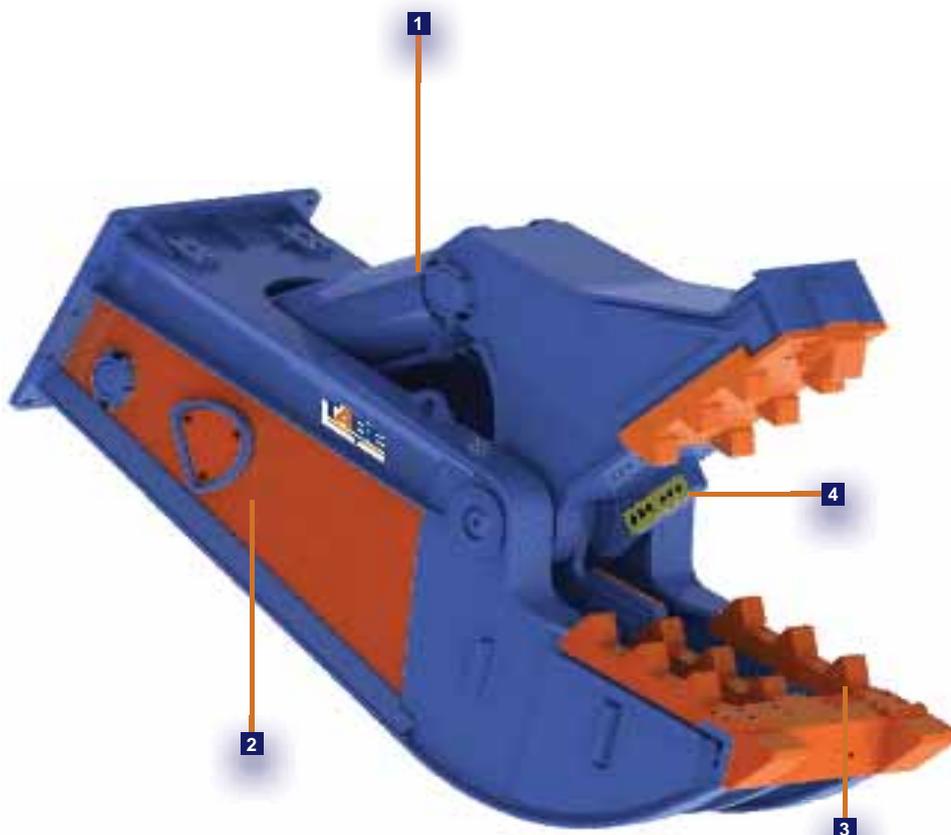


Demolición



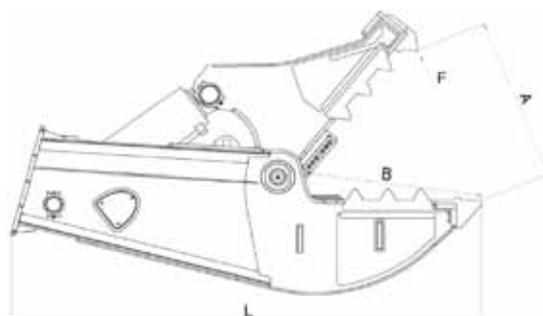
Modelo		DST 15	DST 20	DST 25	DST 35	DST 45
Peso Operativo	kg	1300	1750	2380	3500	4300
Caudal Operativo	l/min	80-160	100-200	150-250	200-300	300-350
Presión Operativa	bar	345	345	345	345	345
Longitud Cuchillas	mm	200	200	200	270	300
Máquina Portadora	tn	11-15	17-22	22-30	31-40	40-55

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- 1 Cilindro de gran diametro y potencia instalado de manera invertida totalmente protegido con válvula power speed integrada que le otorga mayor velocidad por ciclo.
- 2 Estructura, cuerpo y mandíbula móvil fabricados con acero de alta dureza.
- 3 Dientes intercambiables de material anti desgaste.
- 4 Equipado con cuchillas para el corte de las barras de ferralla que posee el hormigón.



Modelo		DST 15	DST 20	DST 25	DST 35	DST 45
Longitud	mm	1950	2164	2590	2903	3350
Apertura	mm	700	810	1000	1080	1200
Profundidad de Mandíbula	mm	705	826	1015	1105	1200
Longitud Cuchillas	mm	200	200	200	270	300
Fuerza en Punta	tn	60	72	82	110	125
Fuerza	tn	611	791	989	1278	1350



We Build Solutions

Distribuidor Autorizado



www.tabe-hammers.com